

MEMORIA DESCRIPTIVA

PRODUCTO	HUEVO DE BAÑO DE REPOSTERÍA SABOR CHOCOLATE	
MARCA	CONTENTTO	ORIGEN: Brasil
ELABORA	PIETROBON & CIA LTDA Rua Osvaldo Cruz, 126 – Bairro Sao Paulo – Tapejara, RS	
PRESENTACIÓN	Envase primario: Envoltura PP Pesos Netos: 25g a 500g	
INGREDIENTES	Azúcar, grasa vegetal, cacao en polvo, leche entera en polvo, suero de leche, emulsionantes: INS 322 e INS 476 y aromatizante: chocolate	

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

19.3.2. Se incluye, bajo la denominación genérica de golosina o confitura, los siguientes productos: caramelos, pastillas, gomas de mascar, natillas, mazapanes, yemas, grageas, garrapiñadas, peladillas, golosinas chocolatadas, marshmallows, pasta de semillas de frutas secas, tabletas de dulce de leche, nougats, nougatines, turrone

Baño de repostería: es la confitura obtenida por un proceso adecuado de elaboración a partir de alguno de los siguientes ingredientes: azúcares, aceites y grasas vegetales naturales e hidrogenadas, cacao solubilizado, torta de cacao, torta de cacao solubilizada, pasta de cacao, pasta de cacao solubilizada, semillas y frutos secos, crocantes y otros, destinada a recubrir productos de confitería (excepto bombones), panadería y heladería o ser consumida como tal”

La vida útil del producto en condiciones normales de temperatura y humedad relativa es de 18 meses

El lote y la fecha de vencimiento vienen impresos de origen. Esta última está constituida por día/mes/año

Especificaciones de producto terminado:

Color: característico

Sabor y apariencia: característico

PROCEDIMIENTO DE ELABORACIÓN

La fórmula es preparada en una olla limpia, se mezclan los ingredientes. La mezcla es sometida a una temperatura de 45°C para la fusión sigue para un molino de pelotas de acero, hasta que alcanza la gramatura.

Después la masa formada sigue para depósito con temperatura controlada y después para una maquina pingadera.

El producto se solidifica en un túnel de refrigeración

Luego son empacutados y colocados para su almacenamiento y posterior distribución

**STICKER DEL
IMPORTADOR**

HUEVO DE BAÑO DE REPOSTERÍA SABOR CHOCOLATE

Ingredientes: azúcar, grasa vegetal, cacao en polvo, leche entera en polvo, suero de leche, emulsionantes: INS 322 e INS 476 y aromatizante.

Información Nutricional: Porción 25g (1/3 de unidad).

Valor energético 141kcal/592kJ (7%VD*); Carbohidratos 15g (5%VD); Proteínas 0.6g (1%VD); Grasas totales 8.5g (15%VD); Grasas saturadas 6.3g (29%VD); Grasas trans 0g; Fibra alimentaria 0.5g (2%VD); Sodio 0.5mg (1%VD);

* % Valores Diarios con base a una dieta de 2.000 kcal u 8.400 kJ. Sus valores diarios pueden ser mayores o menores dependiendo de sus necesidades energéticas.

Conservación: Conservar el producto en lugar fresco y seco, al abrigo de la luz del sol.

Elabora: PIETROBON & CIA LTDA

Rua Osvaldo Cruz, 126 – Bairro Sao Paulo – Tapejara, RS

Importa en Uruguay: Oprumin S.A.

Ruta 101 Km. 23500, C. Nicolich, Canelones, Uruguay. Tel.: 26966644

RUNAEV: 16024/00/1987

Cont. Neto: 70g

Vencimiento/Lote:

Industria Brasileira

La empresa OPRUMIN S. A. y la Química Farmacéutica Daniela Klein declaran bajo juramento conocer las Reglamentaciones Bromatológicas vigentes.



Daniela Klein
Química Farmacéutica