

## MEMORIA DESCRIPTIVA

**PRODUCTO** BARQUILA RELLENA SABOR CHOCOLATE SEMIAMARGO CUBIERTA CON CHOCOLATE 55% DE CACAO

**MARCA** TRENTO **ORIGEN:** BRASIL

**ELABORA** PECCIN S.A  
Rua Dr. Sidney Guerra, 1700 – Erechim – RS - Brasil

**PRESENTACIÓN** Envase primario: envoltura: BOPP/BOPP metalizado.  
Envase secundario: caja cartón  
Pesos Netos: 30g a 960g

**INGREDIENTES** Azúcar, masa de cacao, harina de trigo enriquecida con hierro y ácido fólico, grasa vegetal, cacao en polvo, maltodextrina, manteca de cacao, suero de leche en polvo, leche entera en polvo, aceite de palma, sal, emulsionante: INS 322 e INS 476, colorante: caramelo IV y aromatizante.

### FÓRMULA CUALI CUANTITATIVA

Ingredientes	%
Azúcar	39,24
Masa de cacao	16,99
Harina de trigo	13,89
Grasa vegetal	9,49
Cacao en polvo	7,83
Maltodextrina	3,67
Manteca de cacao	3,03
Suero de leche en polvo	2,91
Leche entera en polvo	1,76
Aceite de palma	0,21
Sal	0,17
Emulsionante: INS 322	0,52
Emulsionante: INS 476	0,07
Colorante: INS 150d	0,17
Aromatizante	0,03

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Se entiende por waffle u oblea al producto obtenido por calentamiento rápido entre dos láminas metálicas o en moldes apropiados, de una masa que podrá contener, entre otros, los siguientes ingredientes: harina, almidones o féculas, agua, grasa comestible o manteca y sal.

Especificaciones producto terminado:

Características sensoriales:

-Aspecto, textura, color, olor y sabor: característico

-Control de peso: dependiendo de la presentación

Características Físico-Químicas:

Humedad: 1.0 – 3.0%

Aw: máx 0.52

Concentración aditivos

INS 476: 0,5g/100g

Controles microbiológicos:

B. cereus presuntivo/g MAX.  $10^2$

Mohos y levaduras/g MAX.  $5 \times 10^2$

Escherichia coli/g MAX. 10

Estafilococos coagulasa positivos/g MAX.  $10^2$

Salmonella/25g Ausente

Especificaciones del chocolate	
Sólidos de cacao (manteca de cacao + masa de cacao)	56.7%
Lípidos totales	33.53%

La vida útil del producto a temperatura y humedad relativa es de 12 meses El lote y la fecha de vencimiento vienen impresos de origen. Esta última está constituida por día/mes/año

## PROCEDIMIENTO DE ELABORACIÓN

### Preparación de la masa de la barquilla

En un tanque provisto de agitador se añaden todos los ingredientes de la masa. Los ingredientes son mezclados hasta que la masa este formada. La masa se transfiere a un depósito

### Cocción de la masa / Inyección de relleno

La masa se bombea hasta el horno donde se cocina. En esta etapa ocurre simultáneamente la formación de las barquillas y la inyección de relleno, que fue previamente preparado en tanque mezclador y refinado en un molino.

### Túnel de enfriamiento

Las barquillas son transportadas por una cinta hasta el túnel de enfriamiento.

### Sierra

En esta etapa las barquillas son cortadas en el tamaño estándar y siguen por una cinta transportadora hasta la máquina de cobertura.

### Cobertura

Las barquillas reciben un baño con chocolate templado y después pasan por una cinta vibratoria para retirar el exceso de chocolate.

### Túnel de enfriamiento

Las barquillas cubiertas son transportadas al túnel de enfriamiento, con temperatura y velocidad controlada.

### Embalaje

Las barquillas se conducen a los equipos de embalaje donde son embaladas con etiqueta especifica (material BOPP metalizado) de producto. El producto sigue a la cinta transportadora de revisión de calidad, donde se realizará una revisión en el envoltorio, garantizando así la calidad final.

### Empaque final

Después de la selección, el producto envasado está dispuesto en displays.

## STICKER DEL IMPORTADOR

<b>INFORMAÇÃO NUTRICIONAL</b>			
<b>INFORMAÇÃO NUTRICIONAL</b>			
Porção/Porción 32 g (2 unidades) ***			
	Quantidade (por porção/ Cantidad por porción)	%VD (*)	Em 100 g En 100 g
Valor Energético/Valor Energético	145 kcal = 607 kJ	7%	453 kcal = 1896 kJ
Carboidratos/Carbohidratos	17 g	6%	55 g
Proteínas/Proteínas	2,0 g	3%	6,7 g
Gorduras Totais/Grasas Totales	7,6 g	14%	24 g
Gorduras Saturadas/Grasas Saturadas	5,1 g	23%	16 g
Gorduras Trans/Grasas Trans	0 g (**)		0,1 g
Fibra Alimentar/Fibra Alimentaria	2,0 g	9%	6,7 g
Sódio/Sodio	22 mg	1%	68 mg

\* % Valores diários de referência com base em uma dieta de 2.000 kcal ou 8.400 kJ. Seus valores diários podem ser maiores ou menores dependendo de suas necessidades energéticas. \*\* Valor diário não estabelecido.  
\* % Valores diários de referência en base a una dieta de 2.000 kcal o 8.400 kJ. Sus valores diários pueden ser mayores o menores dependiendo de sus necesidades energéticas. \*\* Valor diario no establecido.  
\*\*\* Porción de referencia de 30g

Ingredientes: Açúcar, massa de cacao, farinha de trigo enriquecida com ferro y ácido fólico, grasa vegetal, cacao en polvo, maltodextrina, manteca de cacao, suero de leche en polvo, leche entera en polvo, aceite de palma, sal, emulsionante: INS 322 e INS 476, colorante: caramelo IV y aromatizante.  
Importa en Uruguay: Oprimin S.A.  
Cno. Carlos A. López 4677 Mvdeo Uruguay. Tel. 25121776. I.M.S.R.A. 20588/960

La empresa OPRUMIN S. A. y la Química Farmacéutica Daniela Klein declaran bajo juramento conocer las Reglamentaciones Bromatológicas vigentes.

Daniela Klein  
Química Farmacéutica