

MONOGRAFÍA: OBLEAS CON RELLENO SABOR CHOCOLATE BLANCO
PORTEZUELO

1)- Descripción del Producto :

Obleas con relleno sabor chocolate blanco.

Marca: PORTEZUELO

Fantasía: Chocoblanco

2)- Descripción del producto en función del riesgo :

Riesgo sanitario : leve

Grado de peligrosidad : bajo (indicadores de recuentos de hongos, levaduras, bacterias)

Fuente : ICMSF 1978

3)- Peso Neto : de 70g a 120g

4)- Establecimiento elaborador:

Nutrisul S.A. Productos Alimenticios.

Rodovia SC 480, s/n, Bairro São Francisco, São Lourenço do Oeste- SC

CNPJ: 80.972.078/0001-07

5)- Registro en Uruguay :

Importado y Distribuido en Uruguay por: Durulte SA .

Susana Pintos 3086. Montevideo. Uruguay.

I.M.Reg SRA 0012/ 1048

6)- Ingredientes:

Azúcar, harina de trigo fortificada con hierro y ácido fólico (*), grasa vegetal, almidón, leche en polvo, aceite vegetal de soja, sal, emulsificante (lecitina de soja INS 322), leudante químico (bicarbonato de sodio INS 500ii), aromatizante y acidulante (ácido cítrico INS 330). **CONTIENE DERIVADOS DE TRIGO, SOJA Y LECHE. PUEDE CONTENER AVENA, CENTENO Y CEBADA. CONTIENE GLUTEN.**

CONTIENE LACTOSA. (*) Harina de trigo fortificada con hierro y ácido fólico según Decreto N° 130/06.

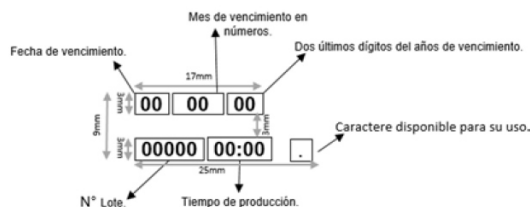
3.1 COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO			
INGREDIENTES MASA	PORCENTAJE	INGREDIENTES RELLENO	PORCENTAJE
Azúcar	41,2%	Lecitina de soja	0,35%
Harina de trigo	28,9%	Bicarbonato de Sodio	0,15%
Grasa vegetal	20,2%	Aromatizante	0,14%
Almidón	6,3%	Ácido cítrico	0,03%
Leche em polvo	0,72%		
Aceite de soja	0,41%		
Sal	0,29%		
		Total	98,7%
3.2 PORCENTAJE DE HUMEDAD DEL PRODUCTO			
1,3%			

7)-Vida útil y codificación :

Vida útil : 10 meses

Ensayos de vida útil, muestran que no existe deterioro organoléptico importante, así como tampoco aumento del recuento microbiológico inicial; hasta pasados los 10 meses de elaborado, en ambiente fresco y seco en su envoltorio correspondiente.

Codificación: fecha de vencimiento (día/mes/año), turno y número de lote.



8)- Material de Empaque :

Primario:

-Film de BOPP laminado con BOPP metalizado

9)-Datos analíticos :

Fisicoquímicos:

Humedad : máx. 2.5 %

Aw: máx. 0,3

10)- Procedimiento de Elaboración :

10.1- Se cargan los ingredientes correspondientes en una máquina batidora y se prepara una pasta fluida batiendo un tiempo preestablecido.

10.2-Dicha pasta se alimenta a un horno de cocción de placas y se cocina a tiempo y temperatura prefijado.

10.3-Se obtiene una plancha de oblea que es enfriada y alimentada a una máquina rellenadora.

10.4-Con el resto de los ingredientes se prepara el relleno de la oblea en una máquina batidora en condiciones de trabajo establecidas. Y dicho relleno alimenta la máquina rellenadora,

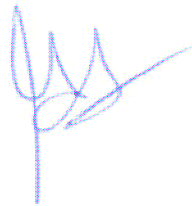
10.5-En la máquina rellenadora se obtiene un bloque de oblea rellena que se conduce a un túnel de enfriamiento.

10.6-El bloque enfriado llega a una máquina cortadora donde se obtienen las obleas individuales.

10.7-Estas obleas son envasadas en máquina empaquetadora automática que imprime la fecha de vencimiento y lote en el momento de envasado.

10.8-Los paquetes de obleas se colocan en cajas de cartón corrugado como envase secundario.

por DURULTE S.A.

A handwritten signature in blue ink, consisting of several stylized, overlapping loops and a long horizontal stroke extending to the right.

Ing. Alim. Ma. Laura Marque