

SOLICITUD REGISTRO N° 1418/3

1. PRODUCTO

Café tostado descafeinado molido.

2. NOMBRE

Café Sorocabana Descafeinado

3. PRESENTACIONES

200 g

4. ELABORADOR Y DISTRIBUIDOR

GHALLI S.A.

RUT 215018870016

Rivadavia 1836, Montevideo

Tel.: 2200 4227

I.M. Reg. S.R.A. N°1418

5. PROCESO DE ELABORACIÓN

1. Ingresar la materia prima (café crudo en grano descafeinado), se almacena en Depósito de Materia Prima.
2. Ingresan los envases, se almacenan en Depósito de Envases.
3. Se envía la materia prima aprobada para su tostado a Enrique Alvares Ltda.
4. Se recibe el café descafeinado tostado, se almacena en Depósito de Producto en Proceso.
5. Se ingresa el producto en proceso aprobado al área de elaboración del café donde se muele y envasa.
6. Se codifica (se imprime en envase lote y vencimiento).
7. Se almacena en Depósito de Producto Terminado.

6. PUNTOS DE CONTROL

Puntos críticos de control según proceso de elaboración:

- Control del punto de tostado
- Control del tamaño de partícula en molienda
- Control de peso en envasado
- Control de lote y vencimiento en codificado

7. INGREDIENTES

Café

8. ESPECIFICACIONES

FISICOQUÍMICAS		
Parámetro	Especificación	Referencia
Características organolépticas	Característico. Similar al patrón.	Interna
Humedad	Máx. 5 %	RBN
Cenizas totales (500-550oC.) (expresado sobre producto seco)	Máx. 5 %	RBN
Cenizas insolubles en ácido clorhídrico al 10 %	Máx. 1 %	RBN
Extracto total acuoso	(20 – 33) %	RBN
Extracto etéreo	Mín. 8 %	RBN
Extracto alcohólico	Mín. 12 %	RBN
Cloruro en cenizas (expresado en Cl)	Máx. 0,7 %	RBN
Sulfatos en ceniza (expresados en SO ₃)	Máx. 4 %	RBN
Cafeína	Máx. 0,2 % (m/m)	RBN
Granos carbonizados	Máx. 5 %	RBN
Arsénico	Máx. 0.20 mg/Kg	Decreto 14/013
Plomo	Máx. 0.50 mg/Kg	Decreto 14/013
Cadmio	Máx. 0.10 mg/Kg	Decreto 14/013

RBN: Reglamento Bromatológico Nacional

9. ENVASES

Bolsa bilaminada (poliéster metalizado + polietileno de baja densidad natural) + estuche de cartón.

La fecha de vencimiento (mes/año) y número de lote se estampan con tinta indeleble.

10. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Temperatura ambiente.

11. VIDA ÚTIL

En base a las características del producto, teniendo en cuenta su envase y el proceso de producción, y los ensayos de conservación realizados al producto final, se establece vida útil: 12 meses.

Q.F. Marianela Sequeira

Directora Técnica

GHALLI S.A.