

## **SOLICITUD REGISTRO N° 1418/2**

### **1. PRODUCTO**

Café glaseado (café tostado glaseado molido).

### **2. NOMBRE**

Café Sorocabana Glaseado

### **3. PRESENTACIONES**

100 g, 250 g, 500 g, 1 Kg y 2,5 Kg.

### **4. ELABORADOR Y DISTRIBUIDOR**

GHALLI S.A.

RUT 215018870016

Rivadavia 1836, Montevideo

Tel.: 2200 4227

I.M. Reg. S.R.A. N°1418

### **5. PROCESO DE ELABORACIÓN**

1. Ingresa la materia prima (café crudo en grano), se almacena en Depósito de Materia Prima.
2. Ingresan los envases, se almacenan en Depósito de Envases.
3. Se envía la materia prima aprobada para su tostado y glaseado (20 kg de azúcar por cada 100 Kg de café) a Enrique Alvares Ltda, Habilitación N°12623.
4. Se recibe el café tostado glaseado, se almacena en Depósito de Producto en Proceso.
5. Se ingresa el producto en proceso aprobado al área de elaboración del café donde se muele y envasa.
6. Se codifica (se imprime en envase lote y vencimiento).
7. Se almacena en Depósito de Producto Terminado.

**6. PUNTOS DE CONTROL**

Puntos críticos de control según proceso de elaboración:

- Control del punto de tostado
- Control del tamaño de partícula en molienda
- Control de peso en envasado
- Control de lote y vencimiento en codificado

**7. INGREDIENTES**

Café

Azúcar

**8. ESPECIFICACIONES**

<b>FISICOQUÍMICAS</b>		
<b>Parámetro</b>	<b>Especificación</b>	<b>Referencia</b>
Características organolépticas	Característico. Similar al patrón.	Interna
Humedad	Máx. 8 %	RBN
Cenizas totales (500-550oC.) (expresado sobre producto seco)	Máx. 5 %	RBN
Cenizas insolubles en ácido clorhídrico al 10 %	Máx. 1 %	RBN
Extracto total acuoso	Máx. 38 %	RBN
Extracto etéreo	Mín. 8 %	RBN
Extracto alcohólico	Mín. 12 %	RBN
Cloruro en cenizas (expresado en Cl)	Máx. 0,7 %	RBN
Sulfatos en ceniza (expresados en SO <sub>3</sub> )	Máx. 4 %	RBN
Cafeína	Mín. 0,8 %	RBN
Granos carbonizados	Máx. 5 %	RBN
Arsénico	Máx. 0.20 mg/Kg	Decreto 14/013
Plomo	Máx. 0.50 mg/Kg	Decreto 14/013
Cadmio	Máx. 0.10 mg/Kg	Decreto 14/013

RBN: Reglamento Bromatológico Nacional

## **9. ENVASES**

Bolsas trilaminadas (polipropileno biorientado natural + poliéster metalizado + polietileno de baja densidad natural).

La fecha de vencimiento (mes/año) y número de lote se estampan con tinta indeleble.

## **10. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

Temperatura ambiente.

## **11. VIDA ÚTIL**

En base a las características del producto, teniendo en cuenta su envase y el proceso de producción, y los ensayos de conservación realizados al producto final, se establece vida útil: 12 meses.

Q.F. Marianela Sequeira

Directora Técnica

GHALLI S.A.