	HELADO DE SUPER DULCE DE LECHE LIGHT	Versión 1
	ES-PT-45	Página 1 de 3

NOMBRE DEL PRODUCTO.

Helado dietético de dulce de leche con dulce de leche reducido en calorías.

NOMBRE COMERCIAL.

Super dulce de leche light.

OTRA INC: Sin azúcares agregados. Bajo en grasas. Fuente de fibra.

USO ESPERADO.

Modalidad de consumos: Listo para el consumo.

Población objetivo: Público en general. No apto para intolerantes a la lactosa o a la proteína láctea.

COMPOSICIÓN.

Agua, dulce de leche sin azúcares agregados (agua, leche descremada en polvo, isomaltitol, inulina, eritritol, polidextrosa, maltodextrina, saborizante, bicarbonato de sodio), crema de leche, leche entera en polvo, maltodextrina, isomaltitol, inulina, polidextrosa, sal, emulsionantes (INS 471, INS 412, INS410, INS 415, INS 433), colorantes (INS 150a, INS120, INS100) saborizante, edulcorante (sucralosa).


BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN.

Recepción de materias primas, fraccionamiento de materias primas, mezclado de ingredientes principales, homogenización, pasteurización, maduración, adición de aditivos, envasado y loteado, almacenamiento en cámara de congelado.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS.

Característica	Valor
----------------	-------

FECHA	APROBADO POR	CARGO
Julio 2025	Mercedes López	Resp. Técnico

	HELADO DE VAINILLA LIGHT	Versión 1
	ES-PT-38	Página 2 de 3

Textura	Consistencia cremosa.
Olor	Característico
Color	Marrón pálido con veteado marrón oscuro
Sabor	Característico

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS.

Característica	Valor
Relación peso / volumen	500 gr / litro

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS.

Característica	Valor
Aerobios totales	Máx. 2×10^5 ufc/g
Coliformes totales	Máx. 2×10^2 ufc/g
E. Coli	Ausencia en 1g
Staphylococcus Aureus	Máx. 1×10^2 ufc/g

MATERIAL DE EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

Envase primario: Pote y tapa de polipropileno.

Envase secundario (utilizado solo a nivel de distribución no para el consumidor final): caja de cartón para envases tamaño familiar.


Presentación:

- Pote de 900 ml (450 g).

CONDICIONES DE TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN: Transporte en camiones refrigerados a temperatura de congelación.

CONDICIONES DE CONSERVACIÓN: Mantener a -18°C .

VIDA ÚTIL DE PRODUCTO: 12 meses.

	HELADO DE VAINILLA LIGHT	Versión 1
	ES-PT-38	Página 3 de 3

ALTERACIÓN QUE PUEDEN PRODUCIRSE POR EL PASO DEL TIEMPO: No se identifican.

Nº DE REGISTO.

RUNAEV 8726/1/45.

MSP 97877

ROTULADO

