	HELADO CREMA CON FRUTOS DEL BOSQUE	Versión 1
	ES-PT-03A	Página 1 de 2

NOMBRE DEL PRODUCTO.

Crema helada sabor vainilla con pulpa de frutos del bosque.

NOMBRE COMERCIAL.

Crema con frutos del bosque.

USO ESPERADO.

Modalidad de consumos: Listo para el consumo.

Población objetivo: Público en general. No apto para intolerantes a la lactosa o a la proteína láctea.

COMPOSICIÓN.

Agua, leche en polvo, azúcar, preparado de frutos del bosque (frutillas, arándanos, frambuesa, azúcar, agua, almidón modificado, acidulante INS 330, estabilizantes INS 412, INS 415, conservador INS 202, saborizante, colorante INS 120), crema de leche, dextrosa, maltodextrina, emulsionante (INS 471, INS 466, INS 415, INS 433), saborizantes.


BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN.

Recepción de materias primas, fraccionamiento de materias primas, mezclado de ingredientes principales, homogenización, pasteurización, maduración, adición de **aditivos, envasado y** loteado, almacenamiento en cámara de congelado.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS.

Característica	Valor
Textura	Consistencia cremosa con veteado de salsa.
Color	Color blanco - crema uniforme. Con veteado de salsa.
Olor	Característico. Sin olores extraños.

FECHA	APROBADO POR	CARGO
Diciembre 2022	Mercedes López	Resp. Técnico

	HELADO CREMA CON FRUTOS DEL BOSQUE	Versión 1
	ES-PT-03A	Página 2 de 2

Sabor	Sabor dulce característico. Sin sabores extraños.
-------	---

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS.

Característica	Valor
Grasas de leche	Min. 6% m/m
Sólidos no grasos de leche	Min. 8% m/m
Sólidos totales	Min. 32% m/m
Relación peso / volumen	500 gr / litro

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS.

Característica	Valor
Aerobios totales	Máx. 2×10^5 ufc/g
Coliformes totales	Máx. 2×10^2 g
E. Coli	Ausencia en 1 g
Staphylococcus aureus	Max. 1×10^2 ufc/g

MATERIAL DE EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

Envase primario: Pote y tapa de polipropileno.

Envase secundario (utilizado solo a nivel de distribución, no para el consumidor final): caja de cartón (para tamaños de 2 litros o menores).

Presentación actual:

- Pote de 220 ml.
- Pote de 1 litro.
- Pote de 2 litros.

CONDICIONES DE TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN: Transporte en camiones refrigerados a temperatura de congelación.

CONDICIONES DE CONSERVACIÓN: Mantener a -18°C .

VIDA ÚTIL DE PRODUCTO: 24 meses.