


| | | |
|---|----------------------------|---------------|
|  | HELADO DE CREMA (FAMILIAR) | Versión 1 |
| | ES-PT-01A | Página 1 de 2 |

NOMBRE DEL PRODUCTO.

Crema helada sabor vainilla.

NOMBRE COMERCIAL.

Crema

USO ESPERADO.

Modalidad de consumos: Listo para el consumo.

Población objetivo: Público en general. No apto para intolerantes a la lactosa o a la proteína láctea.

COMPOSICIÓN.

Agua, leche en polvo, azúcar, crema de leche, dextrosa, maltodextrina, emulsionante (INS471, INS466, INS 415, INS 433), saborizantes.


BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN.

Recepción de materias primas, fraccionamiento de materias primas, mezclado de ingredientes principales, homogenización, pasteurización, maduración, adición de aditivos, envasado y loteado, almacenamiento en cámara de congelado.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS.

| Característica | Valor |
|----------------|---|
| Textura | Consistencia cremosa. |
| Color | Color blanco - crema uniforme |
| Olor | Característico. Sin olores extraños. |
| Sabor | Sabor dulce característico. Sin sabores extraños. |

| FECHA | APROBADO POR | CARGO |
|----------------|----------------|---------------|
| Diciembre 2022 | Mercedes López | Resp. Técnico |

| | | |
|---|----------------------------|---------------|
|  | HELADO DE CREMA (FAMILIAR) | Versión 1 |
| | ES-PT-01A | Página 2 de 2 |

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS.

| Característica | Valor |
|----------------------------|----------------|
| Grasas de leche | Min. 6% m/m |
| Sólidos no grasos de leche | Min. 8% m/m |
| Sólidos totales | Min. 32% m/m |
| Relación peso / volumen | 500 gr / litro |

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS.

| Característica | Valor |
|-----------------------|-------------------------------|
| Aerobios totales | Máx. 1 x10 ⁵ ufc/g |
| Coliformes totales | Máx. 1 x10 ² g |
| E. Coli | Ausencia en 1g |
| Staphylococcus Aureus | Máx. 1 x10 ² ufc/g |

MATERIAL DE EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

Envase primario: Pote y tapa de polipropileno.

Envase secundario (utilizado solo a nivel de distribución, no para el consumidor final);
caja de cartón (para tamaños de 2 litros o menores).

Presentación actual:

- Pote de 1 litro.
- Pote de 2 litros.
- Pote de 5 litros.

CONDICIONES DE TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN: Transporte en camiones refrigerados a temperatura de congelación.

CONDICIONES DE CONSERVACIÓN: Mantener a -18°C.

VIDA ÚTIL DE PRODUCTO: 24 meses.