	CREMA HELADA SABOR SAMBAYÓN DULCE DE LECHE Y CHOCOLATE	Versión 1
	ES-PT-07A	Página 1 de 2

NOMBRE DEL PRODUCTO.

Crema helada sabor sambayón, dulce de leche y chocolate.

NOMBRE COMERCIAL.

Triple.

USO ESPERADO.

Modalidad de consumos: Listo para el consumo.

Población objetivo: Público en general. No apto para intolerantes a la lactosa o a la proteína láctea.

COMPOSICIÓN.

Agua, dulce de leche (agua, azúcar, leche en polvo, dextrosa, suero de queso, crema de leche, bicarbonato de sodio), crema de leche, azúcar, leche en polvo, vino garnacha, cacao, maltodextrina, emulsionante (INS 471, INS 466, INS 415, INS 433).


BREVE DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN.

Recepción de materias primas, fraccionamiento de materias primas, mezclado de ingredientes principales, homogenización, pasteurización, maduración, adición de aditivos, envasado y loteado, almacenamiento en cámara de congelado.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS.

Característica	Valor
Textura	Consistencia cremosa.
Color	Color marrón claro característico.
Olor	Característico. Sin olores extraños.
Sabor	Sabor dulce característico. Sin sabores extraños.
Proporción	Cantidades equivalentes de los tres sabores.

FECHA	APROBADO POR	CARGO
Diciembre 2022	Mercedes López	Resp. Técnico

	CREMA HELADA SABOR SAMBAYÓN DULCE DE LECHE Y CHOCOLATE	Versión 1
	ES-PT-07A	Página 2 de 2

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

Característica	Valor
Grasas de leche	Min. 6% m/m
Sólidos no grasas de leche	Min. 8% m/m
Sólidos totales	Min. 32% m/m
Relación peso / volumen	500 gr / litro

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS.

Característica	Valor
Aerobios totales	Máx. 1×10^5 ufc/g
Coliformes totales	Máx. 1×10^2 g
E. Coli	Ausencia en 1 g
Staphylococcus aureus	Max. 1×10^2 ufc/g

MATERIAL DE EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

Envase primario: Pote y tapa de polipropileno.

Envase secundario (utilizado solo a nivel de distribución, no para el consumidor final); caja de cartón (para tamaños de 2 litros o menores).

Presentación:

- Pote de 1 litro.
- Pote de 2 litros.
- Pote de 5 litros.

CONDICIONES DE TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN: Transporte en camiones refrigerados a temperatura de congelación.

CONDICIONES DE CONSERVACIÓN: Mantener a -18°C .

VIDA ÚTIL DE PRODUCTO: 24 meses.